

Формованные огнеупоры

Формованные огнеупоры

Шамотные и высокоглиноземистые

МАРКА ПРОДУКТА	ТИП ПРОДУКТА	ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ОГНЕУПОРНОСТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ		ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙНАЯ УСАДКА ПРИ		ЛИНЕЙНОЕ ТЕРМИЧЕСКОЕ РАСШИРЕНИЕ ПРИ 1000 °C	ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ, ПРИ				ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ						
		Объемная плотность	Кажущаяся пористость	Предел прочности на сжатие при низкой температуре	T ₀₅	T ₅		1400 °C/5 час	1600 °C/5 час		500 °C	750 °C	1000 °C	1250 °C	Al ₂ O ₃	TiO ₂	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO+MgO	K ₂ O+Na ₂ O	P ₂ O ₅
Единица измерения		г/см ³	%	МПа	°C		(циклы)	%		%	(Вт/м×К)				%						
ШАМОТНЫЕ																					
VIKING 330	Щелочностойкие огнеупоры на основе шамота	2.15	18	40	1330	1430	>30	-1.0		0.4	1.8	1.7	1.7	1.8	35	1.8	59	1.7	0.8	1.6	
VIKING 450	Щелочностойкие огнеупоры на основе шамота	2.25	18	40	1350	1450	>30	±0.0		0.5	1.6	1.7	1.7	1.8	45	1.0	51	1.2	0.6	1.2	
ALEX	Шамотные огнеупоры, упрочненные бокситом	2.32	19	50	1380	1470	>30	+0.6		0.6	1.8	1.6	1.5	1.6	54	2.1	40	1.4	0.9	1.3	
BJUF SX	Щелочностойкие огнеупоры пластического формования на основе шамота	2.10	18	60	1330	1460	>30	-0.5		0.5	1.7	1.7	1.9	2.0	35	1.8	59	1.5	0.9	1.6	
ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЕ																					
VICTOR 60 RK	Обоженные высокоглиноземистые огнеупоры на основе боксита на фосфатной связке	2.40	18	90	1380	1550	>30		+3.1	0.5	1.9	2.0	2.1	2.2	62	2.3	31	1.5	0.7	0.7	1.6
VICTOR 70 RK	Обоженные высокоглиноземистые огнеупоры на основе боксита на фосфатной связке	2.60	17	75	1500	1590	>30		+5.0	0.6	2.4	2.4	2.6	2.1	74	2.6	19	1.6	0.5	0.6	1.6
VICTOR 80 RK	Обоженные высокоглиноземистые огнеупоры на основе боксита на фосфатной связке	2.75	18	80	1400	1560	>30		+1.5	0.5	1.8	2.3	2.6	2.2	83	3.0	10	1.2	0.6	0.6	1.6
ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ																					
VICTOR HWL	Высокоглиноземистые огнеупоры на основе плотного синтетического шамота	2.42	17	70	1500	1650	>30		+0.7	0.4	1.7	1.8	1.9	2.0	58	2.0	38	1.0	0.3	0.3	
VICTOR HWM	Высокоглиноземистые огнеупоры на основе боксита	2.70	18	80	1400	1590	>30		+4.0	0.6	1.8	1.9	2.1	2.0	79	2.2	17	1.0	0.3	0.5	
УПРОЧНЕННЫЕ SiC																					
ALSIC 500 *	Обоженные щелочностойкие шамотные огнеупоры, упрочненные бокситом и карбидом кремния	2.35	19	50	1350	1500	>30	+0.6		0.5	2.0	2.5	3.0	3.5	50	1.4	37	1.3	0.3	1.0	9.0
ALSIC 4000 *	Щелочностойкие андалузитовые огнеупоры с карбидом кремния	2.50	16	45	1500	1650	>30	+1.4		0.5	2.5	4.0	4.5	5.0	38	0.2	34	0.9	0.5	0.4	26

Вышеприведенные данные являются средними значениями.
 Значения физических характеристик действительны для нормальных прессованных или аналогичных огнеупоров.
 Испытания выполнены согласно стандартам DIN.
 *Примечание: допускается появление темных структурных пятен.





Наши офисы

ГЛАВНЫЙ ОФИС:

Höganäs Bjuf AB | Box 502 | SE-267 25 Bjuv | Sweden
Тел.: +46 42 855 00 | Факс: +46 42 855 66

Höganäs Bjuf Eastern Europe
Branch Office Poland
ul. Lipowa 3
PL-44-100 Gliwice
Poland

Höganäs Bjuf Asia Pacific Sdn. Bhd.
No. 11-5, Block E2
Jalan PJU 1/42A, Dataran Prima
47301 PETALING JAYA
Selangor, Malaysia

Höganäs Bjuf Middle East Ltd.
5, Omirou Ave.
(5th floor) Optical House
CY-1097 Nicosia, Cyprus

www.cement.hoganasbjuf.com

Höganäs Bjuf AB Russia
Тел./Факс: + 7 495 925 77 42
Мобильный: + 7 916 143 20 13
E-mail: Andrey.Spitsin@hoganasbjuf.se

Höganäs Bjuf France SARL
318 Chemin des Ecoliers
FR-06730 ST.ANDRE
France

Höganäs Bjuf Germany GmbH
Mühlengeist 11
DE-59320 ENNIGERLOH
Germany

cement@hoganasbjuf.se