

Формованные огнеупоры

Периклазовые кирпичи

Формованные огнеупоры

Периклазовые кирпичи

МАРКА ПРОДУКТА	ТИП ПРОДУКТА	ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ 1200°C x 3 ЧАСА	ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	ПРОНИЦАЕМОСТЬ	ЛИНЕЙНОЕ ТЕРМИЧЕСКОЕ РАСШИРЕНИЕ ПРИ 1400 °С	МОДУЛЬ УПРУГОСТИ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ						
		Объемная плотность	Кажущаяся пористость	Прочность на сжатие при низкой температуре						MgO	Cr ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	ZrO ₂
Единица измерения		(г/см ³)	(%)	(МПа)	(МПа)	(циклы)	(сД)	(%)	(ГПа)	(%)						
ПЕРИКЛАЗОШПИНЕЛЬНЫЕ КИРПИЧИ																
MAGKOR-D-LE	Обожженный периклазошпинельный огнеупорный кирпич, склонный к образованию обмазки.	2,90	18,5	67,0	>5,0	> 40	30	1,87	25	86,0/89,0	6,5/9,5	<2,20	<1,50	<0,60		
MAGKOR-S20-LE	Обожженный периклазошпинельный кирпич с низким модулем упругости и высокой термостойкостью. Склонный к образованию обмазки.	2,97	16	67	>5,0	>40	32	1,65	20	81,0/85,0	11,0/15,0	<1,80	<1,40	<0,70		
MAGKOR-B	Обожженный бесхромистый периклазошпинельный огнеупорный кирпич, объемностабильный, с низким содержанием Fe ₂ O ₃ и SiO ₂ , с высокой термостойкостью и высокой стойкостью к окислительно-восстановительной атмосфере.	2,96	15,5	70	>6,0	>40	30	1,70	25	83,0/87,0	11,0/15,0	<0,60	<0,40	<1,00		
MAGKOR-B-RA	Обожженный бесхромистый периклазошпинельный огнеупорный кирпич с высокой абразивной стойкостью и высокой коррозионной стойкостью к жидкой фазе клинкера.	2,95	15,5	80	>5,0	>40	20	1,80	32	92,0/93,0	5,0/8,0	<0,55	<0,40	<1,00		
MAGKOR-B-LP	Обожженный периклазошпинельный кирпич с низкой проницаемостью паров, газов и малой инфильтрацией жидкой фазы клинкера.	3,02	13,5	90	>8,0	>40	15	1,80	32	83,0/87,0	11,0/15,0	<0,50	<0,40	<1,00		
MAGKOR-B-LE	Обожженный периклазошпинельный кирпич с высокой термостойкостью и низким модулем упругости.	2,95	15,7	67	>6,0	>40	25	1,75	30	85,5/92,5	6,0/9,0	<0,60	<0,40	<1,00		
MAGKOR-DB	Специальный кирпич с прямой связью, с высокой прочностью на изгиб при высоких температурах. Стойкий к коррозионному воздействию жидкой фазы клинкера. Предназначен для печей, работающих на часто меняющихся видах альтернативного топлива.	3,03	14,5	55	>10,0	>40	>50	1,79	17	83,0/87,0	10,5/13,5	<0,60	<0,40	<0,90	1,5/2,5	
MAGKOR-B-RA-LP	Улучшенный вариант MAGKOR-B-RA с очень низкой газопроницаемостью и высокой огнеупорностью.	2,97	15,5	85	>5,0	>40	10	1,74	30	87,5/91,5	7,0/11,0	<0,50	<0,40	<1,00		
MAGKOR-B-XE	Специальный периклазошпинельный кирпич, способный поглощать щелочные соли без риска увеличения модуля упругости. Предназначен для участков, где требуется более упругий кирпич, работающий под высокими механическими напряжениями.	2,94	16	65	>5,0	>40	36	1,70	20	82,0/86,0	12,0/16,0	<0,60	<0,40	<1,00		
MAGKOR-XLP	Специальный вариант MAGKOR-B-LP с добавками для закрытия открытых пор и сохранения структурной гибкости. Рекомендуется для производства специального клинкера с очень низкой вязкостью жидкой фазы.	3,02	14	82	>5,0	>40	12	1,80	32	83,0/87,0	11,0/15,0	<0,60	<0,45	<0,90		
ПЕРИКЛАЗОХРОМИТОВЫЕ КИРПИЧИ																
MAGNEFOR	Периклазохромитовый огнеупорный кирпич с очень высокой термостойкостью и повышенным характером образования обмазки.	2,9	19	52	>5,0	>50	>50	1,85	15	79,0/83,0	4,0/9,0	<6,5	<5,00	<3,50	<0,75	
MAGNEFOR 60	Обожженный периклазохромитовый кирпич с прямой связью и высокой прочностью на изгиб при высокой температуре. Предназначен для сульфатостойкого клинкера.	3,11	16	50	>3,0	>40	>50	1,50	<25	62,0/68,0	12,0/16,0	<11,0	<9,50	<2,00	<0,65	
MAGNEFOR 70	Высокообоженный периклазохромитовый кирпич, объемностабильный с высокой прочностью на изгиб при высоких температурах и с высокой термостойкостью.	3,01/3,13	15,0/19,0	35/85	4 (1485°C)	миним. 50		1,30 (1200°C)		67,0/74,0	9,50/13,50	максим. 10,0	максим. 9,00	максим. 2,50	максим. 0,60	

Все кирпичи поставляются снабженными компенсационным картоном.
 Приведенные выше данные являются усредненными.
 Приведенные физические характеристики действительны для нормально прессованных или аналогичных кирпичей.
 Испытания выполнялись согласно стандартам DIN.





Наши офисы

ГЛАВНЫЙ ОФИС:

Höganäs Bjuf AB | Box 502 | SE-267 25 Bjuv | Sweden
Тел.: +46 42 855 00 | Факс: +46 42 855 66

Höganäs Bjuf Eastern Europe
Branch Office Poland
ul. Lipowa 3
PL-44-100 Gliwice
Poland

Höganäs Bjuf Asia Pacific Sdn. Bhd.
No. 11-5, Block E2
Jalan PJU 1/42A, Dataran Prima
47301 PETALING JAYA
Selangor, Malaysia

Höganäs Bjuf Middle East Ltd.
5, Omirou Ave.
(5th floor) Optical House
CY-1097 Nicosia, Cyprus

www.cement.hoganasbjuf.com

Höganäs Bjuf AB Russia
Тел./Факс: + 7 495 925 77 42
Мобильный: + 7 916 143 20 13
E-mail: Andrey.Spitsin@hoganasbjuf.se

Höganäs Bjuf France SARL
318 Chemin des Ecoliers
FR-06730 ST.ANDRE
France

Höganäs Bjuf Germany GmbH
Mühlengeist 11
DE-59320 ENNIGERLOH
Germany

cement@hoganasbjuf.se