

Неформованные огнеупоры

Неформованные огнеупоры

МАРКА ПРОДУКТА	ТИП ПРОДУКТА	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ							МАКСИМ. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (°C)	РАЗМЕР ЗЕРНА (мм)	ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ, ПРИ				РАСХОД ВОДЫ НА 1 ФАСОВКУ (литры)	ФАСОВКА (кг)	
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiC	CaO	Fe ₂ O ₃	K ₂ O+Na ₂ O	P ₂ O ₅			Объемная плотность после сушки при 110 °C (кг/м ³)	Предел прочности на сжатие при низкой температуре После сушки при 110 °C (МПа)	После обжига при (°C) (МПа)	Дополнительная линейная усадка после обжига при (°C) (%)	500 °C	800 °C	1000 °C			1200 °C
ОБЫЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОНЫ																				
530 SOLCAST	Щелочностойкий обычный огнеупорный бетон на основе шамота	24	60		9.0	2.0			1300	0-5	2030	50	100 (1200)	-0.1 (1200)	1.0	1.0	1.0	1.0	2.7-3.2	25
522 VICTOR KORUND ES QF	Обычный огнеупорный бетон на основе табулярного глинозема	94			5.8	0.1			1800	0-7	2750	100	40 (1700)	± 0.0 (1700)	2.7	2.3	2.2	2.2	2.2-2.5	25
НИЗКОЦЕМЕНТНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОНЫ																				
562 DENSCAST SICTO	Низкоцементный огнеупорный бетон на основе карбида кремния	18		56	2.2	0.5			1550	0-5	2500	60	125 (1200)	+0.3 (1400)	5.5	4.6	5.5	5.8	1.5-1.7	25
561 DENSCAST SiC 30	Низкоцементный огнеупорный бетон на основе карбида кремния и шамота	34		32	2.0	1.0			1500	0-5	2400	35	80 (1000)	± 0.0 (1200)	3.6	3.7	3.8	3.8	1.5-1.7	25
DENSCAST AXL QF	Огнеупорный бетон на основе андалузита и карбида кремния	50	34	10	3.2	1.0			1600	0-5	2540	130	85 (1200)	-0.1 (1200)	1.9	1.8	1.8	1.8	1.5-1.8	25
544 DENSCAST 50 A QF	Щелочностойкий низкоцементный бетон на основе шамота	52	45		1.6	0.8			1500	0-5	2400	75	115 (1000)	-0.1 (1000)	1.4	1.5	1.5	1.6	1.4-1.6	25
552 DENSCAST 60 QF	Низкоцементный огнеупорный бетон на основе шамота и андалузита	61	34		1.4	0.7			1650	0-5	2500	45	140 (1000)	-0.2 (1000)	2.1	1.7	1.7	1.8	1.3-1.5	25
547 DENSCAST 80 QF	Низкоцементный огнеупорный бетон на основе табулярного глинозема	78	19		1.5	0.5			1750	0-5	2700	80	120 (1000)	-0.2 (1000)	2.6	2.1	2.1	2.1	1.3-1.5	25
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЕТОНЫ																				
VICTOR INSUL I050	Теплоизоляционный обычный огнеупорный бетон на основе вермикулита (возможно торкретирование)	22	41		17.5	9.0			1050	0-3	560		0.8 (1000)	-2.0 (1000)	0.1	0.2	0.2	не применимо*	12.0-14.5	12.5
VICTOR INSUL I150	Теплоизоляционный обычный огнеупорный бетон на основе вермикулита (возможно торкретирование)	30	31		22.0	7.5			1150	0-4	810		1.9 (1000)	-1.4 (1000)	0.2	0.2	0.2	не применимо*	12.4-14.0	20
612 VICTOR INSUL G	Теплоизоляционный обычный огнеупорный бетон на основе пористого шамота	42	42		10.0	2.5			1300	0-5	1600	20	15 (1200)	-0.8 (1200)	0.6	0.6	0.6	0.7	5.0-6.3	20
ТОРКРЕТ-МАССЫ																				
VICTOR GUN 65	Торкрет-масса на цементной связке на основе шамота и боксита	62	27		7.1	1.2			1650	0-5	2330	65	34 (1200)	-0.4 (1200)	0.9	1.1	1.1	1.3	добавляется в сопле	25
580 SICTOGUN 30	Торкрет-масса на цементной связке на основе карбида кремния и шамота	25		30	3.7	1.5			1400	0-5	2000	20	20 (1000)	-0.5 (1000)	1.8	1.9	2.0	2.0	добавляется в сопле	25
579 SICTOGUN 60	Торкрет-масса на цементной связке на основе карбида кремния	9		71	2.8	0.5			1350	0-5	2100				1.9	2.0	2.5	3.0	добавляется в сопле	25
НИЗКОЦЕМЕНТНЫЕ ТОРКРЕТ-МАССЫ																				
DENSGUN 50 A	Щелочностойкая низкоцементная торкрет-масса на основе шамота	51	45		1.8	0.6			1500	0-5	2400	75	75 (1200)	-0.2 (1200)	1.9	1.7	2.0	2.0	добавляется в сопле	25
DENSGUN SiC 30	Низкоцементная торкрет-масса на основе карбида кремния и шамота	34	27	32	1.7	1.0			1500	0-5	2250	50	80 (1000)	-0.2 (1200)	3.6	3.7	3.8	3.8	добавляется в сопле	25
DENSGUN SICTO	Низкоцементная торкрет-масса на основе карбида кремния	18	21	56	2.2	0.5	0.4		1550	0-5	2450	60	100 (1000)	+ 0.3 (1480)	5.5	4.6	5.5	5.6	добавляется в сопле	25
ТОРКРЕТБЕТОНЫ																				
NB SHOTCAST SiC 30	Низкоцементный огнеупорный торкретбетон на основе карбида кремния и шамота	57	7	30	1.5	0.2			1700	0-7	2900	90	120 (1100)	± 0.0 (800)	3.6	3.7	3.8	3.8	1.5-2.0	25/1000
МЕРТЕЛИ																				
210 VICTOR H-15	Сухой цемент на связке из жидкого стекла на основе шамота	38	54		0.4	1.8	4.5		1300	0-0.5									6.0	25
232 VICTOR T	Сухой цемент на фосфатной связке на основе боксита	80	10			1.0		2.8	1800	0-0.5									5.0	25

Приведенные данные в силу необходимости могут изменяться. Испытания выполнялись согласно принятому промышленному стандарту. QF: с добавлением органического волокна. Не применимо*: максимальная рабочая температура соответственно 1050 и 1150 °C.





Наши офисы

ГЛАВНЫЙ ОФИС:

Höganäs Bjuf AB | Box 502 | SE-267 25 Bjuv | Sweden
Тел.: +46 42 855 00 | Факс: +46 42 855 66

Höganäs Bjuf Eastern Europe
Branch Office Poland
ul. Lipowa 3
PL-44-100 Gliwice
Poland

Höganäs Bjuf Asia Pacific Sdn. Bhd.
No. 11-5, Block E2
Jalan PJU 1/42A, Dataran Prima
47301 PETALING JAYA
Selangor, Malaysia

Höganäs Bjuf Middle East Ltd.
5, Omirou Ave.
(5th floor) Optical House
CY-1097 Nicosia, Cyprus

www.cement.hoganasbjuf.com

Höganäs Bjuf AB Russia
Тел./Факс: + 7 495 925 77 42
Мобильный: + 7 916 143 20 13
E-mail: Andrey.Spitsin@hoganasbjuf.se

Höganäs Bjuf France SARL
318 Chemin des Ecoliers
FR-06730 ST.ANDRE
France

Höganäs Bjuf Germany GmbH
Mühlengeist 11
DE-59320 ENNIGERLOH
Germany

cement@hoganasbjuf.se